

生コン工場  
品質管理ガイドブック

(第6次改訂版)

辻 幸和 監修  
榊田 佳寛

2019年

全国生コンクリート工業組合連合会

## 5. 取組事例

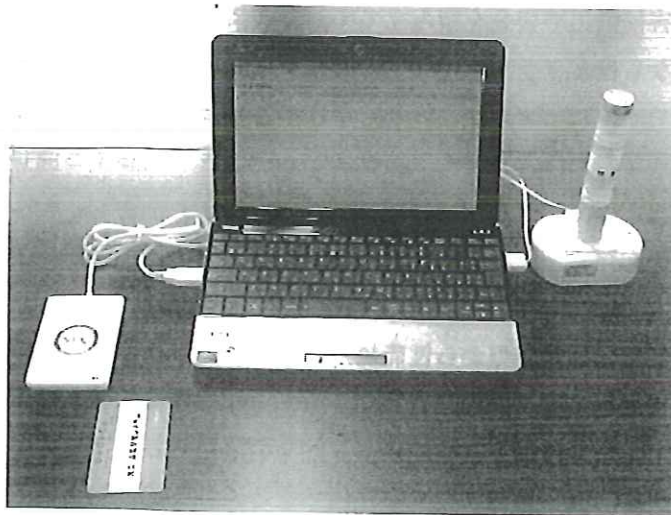
章のタイトル「品質保証のあり方」との一致は別にして、業界の諸問題を解決しようと呼応している事例がいくつかあるので、以下主なものを紹介する。詳細は、ホームページにより確認するとよい。

### (1) ICカードを用いた品質管理システム

(株式会社サクラ：<http://www.sakura-kk.com/>)

生コンの品質管理情報をICカードを用い、把握管理するシステム。システムの概要は、工場出荷時に計量動荷重を始めとした品質情報及び施工者名・現場名等のデリバリー情報をICカードに入力し、現場荷卸し時に情報を出力。

「生コン製品の誤納防止」、「正確な時間管理」、「管理記録や施工作業の合理化」、「トレーサビリティの管理」を有する「Delivery Control Card」システム。



### (2) 生コン車 $m^3$ 計

(株式会社サクラ：<http://www.sakura-kk.com/>)

荷卸し時のトラックアジテータのドラム回転数により、ドラム内のコンクリート量を計測し、デジタル表示。非接触温度計によりドラム内部のコンクリート温度を計測し、表示。

